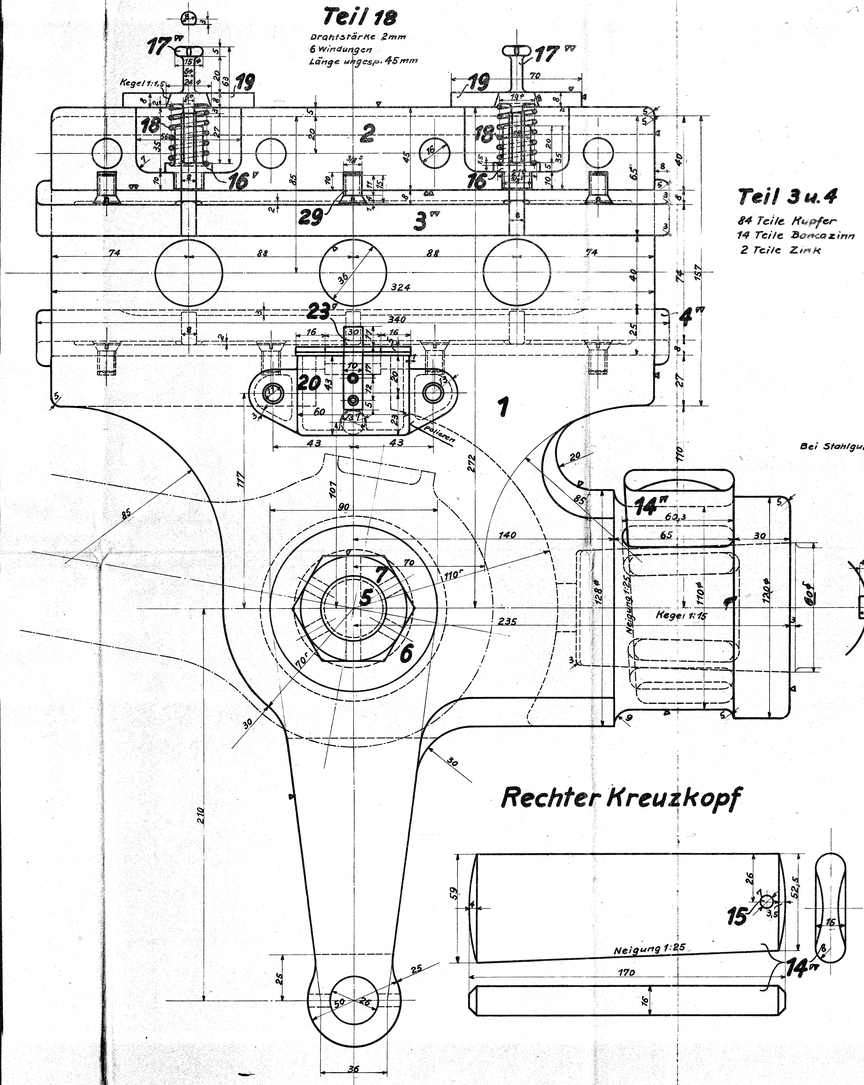

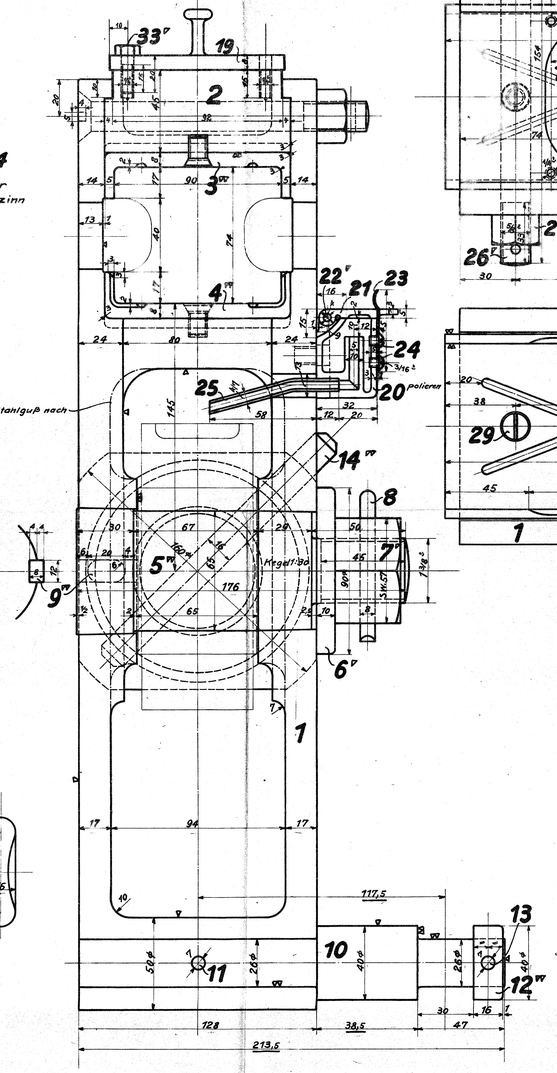

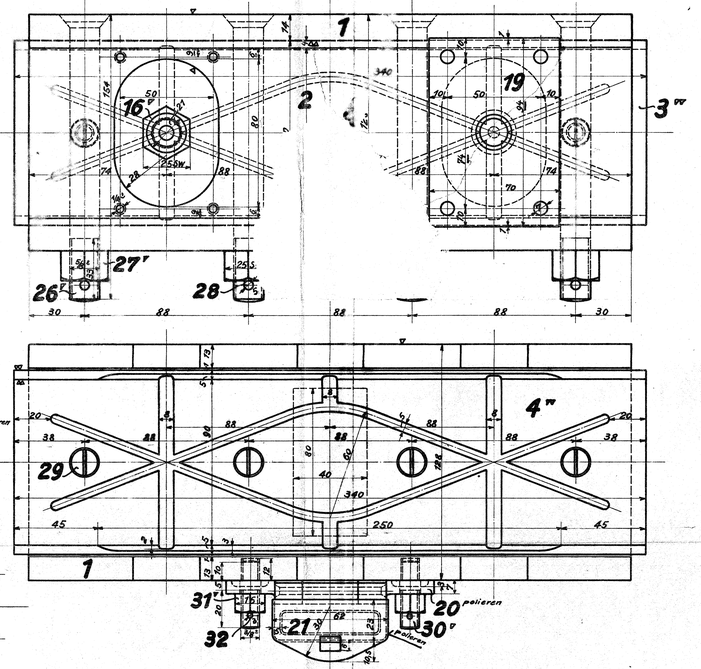

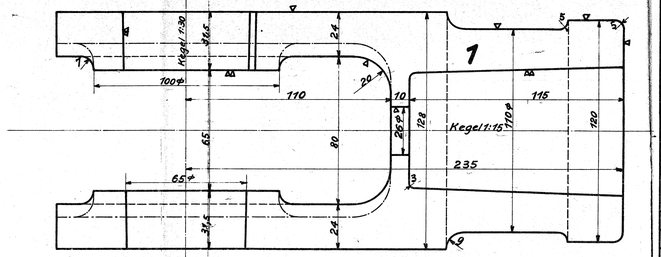

Schrauben, Muttern und Schlüsselweiten
nach Dänischer Tabelle.

Stückzahlen	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Scheiben	roh	fertig	Arbeitsverteilung
16	Hopfschrauben 1/4"	35								
4	Splinte	34								
4	Muttern 1/8"	33	Fl.E.							
4	Stiftschrauben 3/8"	32	u							
14	vers. Schrauben 3/8"	31	u							
8	Splinte	30	u							
8	Muttern 5/8"	29	u							
8	Schrauben 5/8"	28	u							
2	Schmierrohre	27	u							
4	Schrauben 3/16"	26	Fl.E.							
2	Federn	25	K.							
2	Stifte	24	Fl.E.							
2	Deckel	23	St.							
2	Schmiergefäße	22	Fl.E.							
4	Deckel	21	R.G.							
4	Federn	20	R.G.							
4	Schmierkegel	19	Fl.E.							
4	Schmiertüten	18	St.							
2	Splinte	17	Fl.E.							
2	Keile	16	Fl.E.							
2	Splinte	15	Fl.E.							
2	Splintringe	14	St.							
2	Splinte	13	Fl.E.							
2	Lenkerbolzen	12	u							
2	Keile	11	u							
2	Splinte	10	Fl.E.							
2	Muttern	9	St.							
2	Scheiben	8	Fl.E.							
2	Bolzen	7	u							
2	Gleitplatten	6	u							
2	Gleitplatten	5	Fl.E.							
2	Oberteile	4	R.G.	Besondere Legierung						
2	Kreuzköpfe Tr. 11.	3	R.G.							
		2	Fl.E.							
		1	Fl.E.							

Hauptzeichnung an:
2. Ausfertigung an:
3. Ausfertigung an:
4. Ausfertigung an:

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch.Nr.

Änderungen

Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	Igaer

Zugehörige Zeichnungen: Aufschrift
20.01 Kolben mit Stange

	Datum	Name
Gezeichnet	9.44	
Gepaust	9.44	
Geprüft		
Normgeprüft	9.44	Lasch

Maßstab: 1:1 Maßeinheit: Ursprung: 20.01.950

1BTH.TL.

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H.
CASSEL.
Abteilung: L.B.3

Kreuzkopf

2095